



Материалы для деревообработки
и мебельной промышленности



ФОРМУЛА НАДЁЖНОГО СОЕДИНЕНИЯ

СКЛЕИВАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ



Назначение

homakoll 100

КЛЕЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДЛЯ ДЕРЕВА, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для столярных и ремонтных работ, изготавления мебели, для склеивания деталей из дерева, картона, бумаги, кожи, тканей, тяжелых обоев.
ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 105

КЛЕЙ ДЛЯ ДЕРЕВА МОНТАЖНЫЙ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для монтажного склеивания столярных и мебельных изделий, эксплуатируемых внутри помещений, склеивания массива древесины, например, при изготовлении мебельного щита, при отсутствии повышенных требований к водостойкости.

homakoll 105.1

Разработана модификация с пониженной вязкостью.

ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 017

КЛЕЙ ДЛЯ ВОДОСТОЙКОГО СКЛЕИВАНИЯ ДЕРЕВА D3/D4, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для изготовления ненесущего клееного массива, монтажного склеивания деталей, облицовывания плит бумажно-слоистым пластиком, шпоном методом холодного/горячего прессования. Может применяться для склеивания ДСП, МДФ, ДВП, многослойной фанеры.
ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 017.1

Специально разработан и предназначен для облицовки плит бумажно-слоистым пластиком на линиях короткотактного склеивания. Отличается повышенной эластичностью клеевого слоя.
ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 018 НОВИНКА

КЛЕЙ ДЛЯ ВОДОСТОЙКОГО СКЛЕИВАНИЯ ДЕРЕВА D3, МОРОЗОСТОЙКИЙ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для изготовления оконного бруса, мебельного щита, водостойкого склеивания деталей из дерева и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ, ДВП и др.) при производстве мебельных, столярных изделий.

Возможно производство модификаций с пониженной вязкостью с заданным интервалом в 2000 мПа·с.
ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 019

КЛЕЙ ДЛЯ ВОДОСТОЙКОГО СКЛЕИВАНИЯ ДЕРЕВА D3, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для водостойкого склеивания деталей из дерева и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ, ДВП и др.) при монтаже столярных и мебельных изделий, оконного и дверного бруса, лестниц.

homakoll 019.1

Разработана модификация с пониженной вязкостью.

ТУ 2242-006-59759080-04

Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость мПа.с по Брукфильду RVT, (20 мин-1) при 20°C	Группа нагрузки по DIN EN 204	Открытое время	Расход
- прочное надежное склеивание; - образует бесцветный kleевой шов.	ведро 10кг, 30кг; куб 1000 кг.	водная дисперсия ПВА	6000-8500	D2	5-10 минут	100-200 г/м ²
- образует прозрачный эластичный шов; - прочность kleевого шва выше прочности древесины бука; - не окрашивает древесину, содержащую дубильные вещества (дуб, бук, ясень).	ведро 10кг, 30кг	водная дисперсия ПВА	7000-13000 4000-8000	D2	5-6 минут	100-150 г/м ²
- прочность kleевого шва выше прочности древесины бука; - высокая скорость схватывания; - рекомендуется для хвойных пород дерева; - образует эластичный, бесцветный шов; - высокая теплостойкость kleевого шва (при до- бавлении 5% отвердителя homakoll 915 выше 80°C по норме WATT 91).	ведро 10кг, 50кг куб 1150кг	водная дисперсия модифицированного ПВА	14000-16000	D3 - однокомпо- нентный D4 - двухкомпо- нентный (5% отвердителя homakoll 915)	5-6 минут	130-150 г/м ²
- высокая скорость схватывания; - образует высокэластичный бесцветный шов; - высокая теплостойкость kleевого шва (при до- бавлении 5% отвердителя homakoll 915 выше 80°C по норме WATT 91).	ведро 10кг, 30кг куб 1000кг	водная дисперсия модифицированного ПВА	11000-13500		5-6 минут	130-150 г/м ²
- прочность kleевого шва выше прочности древесины бука; - увеличенное открытое время; - допускается разбавление водой с pH -3,0 не более 10%; - высокая скорость схватывания; - образует эластичный бесцветный шов; - морозостойкий (выдерживает транспортную за- морозку до -40°C).	ведро 10 кг, 30кг, куб 1050кг	водная дисперсия модифицированного ПВА	12000-16000 4000-12000	D3	5-10 минут	130-150 г/м ²
- готов к применению (применяется без отвердителя); - прочность kleевого шва выше прочности древесины бука; - высокая скорость схватывания; - рекомендуется для хвойных пород дерева; - образует эластичный бесцветный шов.	ведро 10кг, 30кг куб 1000кг	водная дисперсия модифицированного ПВА	9000-12000 6000-8500	D3	5-6 минут	130-150 г/м ²

ФОРМУЛА НАДЁЖНОГО СОЕДИНЕНИЯ

ОБЛИЦОВЫВАНИЕ РОВНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



Назначение

homakoll 102

**КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЛЕНКАМИ ПВХ,
ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ**

Специально разработан и предназначен для облицовывания поверхностей деталей на линиях кашеворования. Рекомендуется для ручного нанесения.

homakoll 102.1

Разработана модификация с пониженной вязкостью.
ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 104

**КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ БУМАЖНО-СЛОИСТЫМ
ПЛАСТИКОМ И ШПОНОМ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ**

Специально разработан и предназначен для облицовывания больших поверхностей декоративным бумажно-слоистым пластиком и шпоном, особенно рекомендуется для крупнопористого шпона. Предназначен для холодного, горячего приклеивания.

homakoll 104.3

Разработанная модификация рекомендуется для облицовывания поверхностей средне- и мелкопористым шпоном, декоративным бумажно-слоистым пластиком, в том числе, когда приклеенный пластик будет в последующем загибаться на кромку плиты методом «постформинг» (например, при производстве столешниц).
ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 119

КЛЕЙ ДЛЯ ПОСТФОРМИНГА, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для приклеивания декоративного бумажно-слоистого пластика на кромку плит методом «постформинг». Подходит для стационарных станков постформинга.

homakoll 119.1

Разработанная модификация рекомендуется для применения на проходных линиях.
ТУ 2242-006-59759080-04

homakoll 2811 НОВИНКА

КЛЕЙ КОНТАКТНЫЙ, НА РАСТВОРИТЕЛЯХ

Специально разработан и предназначен для облицовывания декоративными материалами (бумажно-слоистым пластиком, пленкой ПВХ и т.п.) поверхностей на древесной основе, при производстве мебели, в том числе при облицовке кромок методом "постформинг" на станках проходного типа.
ТУ 2385-014-59759080-08

ОТВЕРДИТЕЛИ

Назначение

homakoll 915

ОТВЕРДИТЕЛЬ ПОЛИИЗОЦИАНАТНЫЙ

Для двухкомпонентных клеевых систем:
homakoll 017, и его модификации
homakoll 103, и его модификации
homakoll 133, и его модификации

Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость мПа.с по Брукфильду RVT, (20 мин-1) при 20°C	Значение PH	Открытое время	Расход
<ul style="list-style-type: none"> - образует эластичный шов; - обладает высокой адгезией к декоративным пленкам на основе ПВХ. 	ведро 10кг, 30кг куб 1000кг	водная сополимерная дис- персия	16000-29000	6,5-8,5	8-10 минут	90-100 г/м ²
			12000-18000			
<ul style="list-style-type: none"> - увеличенное открытое время; - не образует пробоев клея сквозь поры шпона; - не оставляет темных пятен после окраски изделия; - образует пластичный kleевой шов; - компенсирует напряжения возникающие при эксплуатации (изменение температуры/влажности). 	ведро 10кг, 30кг куб 1000кг	водная дисперсия ПВА	9000-15000	5,5-7,5	10-15 минут	130-150 г/м ²
			5000-10000			
<ul style="list-style-type: none"> - не содержит растворителей; - образует прочный kleевой шов. 	ведро 10кг, 30кг	водная дисперсия ПВА	6000-12000	4,0-6,0		70-100 г/м ²
			7000-9500			
<ul style="list-style-type: none"> - высокая адгезией к различным материалам; - прочный kleевой шов; - теплостойкость kleевого шва не менее 70°C; - для нанесения методом распыления; - высокий сухой остаток; - термоактивируемый. 	канюстра 2кг, 4кг,16 кг	полихлоропрен	400-600	6,0-7,0	5-10 минут	при одностороннем нанесении 100-150 г/м ²
Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость мПа.с по Брукфильду RVT, (20 мин-1) при 20°C	Пропорция для смешивания для kleев	Жизнеспособность kleя с отвердителем при 20°C	
<ul style="list-style-type: none"> - увеличивает водостойкость kleевых соединений до группы нагрузок D4 в соответствии со стандартом EN 204; - увеличивает теплостойкость kleевых соединений; - усиливает адгезию kleев к склеиваемым материалам; - увеличивает стойкость к действию жиров и масел. 	бутылка 0,5кг	гидрофильный алифатический полиизоцианат	1250±300	<ul style="list-style-type: none"> homakoll 017 – 5% homakoll 103 – 5% homakoll 103.1 – 5% homakoll 133 – 5% 	<ul style="list-style-type: none"> homakoll 017 – 24 часа homakoll 103 – 6-8 часов homakoll 103.1 – 6-8 часов homakoll 133 – 6-8 часов 	

ФОРМУЛА НАДЁЖНОГО СОЕДИНЕНИЯ

ОБЛИЦОВЫВАНИЕ РЕЛЬФНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 3D-ТЕХНОЛОГИЯ



Назначение

homakoll 103

КЛЕЙ ДЛЯ МЕМБРАННОГО И ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ, ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ, ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ

Применяется с добавлением 5% отвердителя homakoll 915. Специально разработан и предназначен для 3D-облицовывания рельефных поверхностей деталей декоративными материалами в мембранных и вакуумных прессах. Рекомендуется для приклеивания «проблемных» пленок.

homakoll 103.1

Разработанная модификация рекомендуется для применения в мембранны-вакуумных прессах с подогревом верхней и нижней плиты пресса, для пленок стандартной толщины.

ТУ 2252-007-59759080-04

homakoll 133

КЛЕЙ ДЛЯ МЕМБРАННОГО И ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ С ПОНИЖЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ АКТИВИРОВАНИЯ, ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ, ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ

Применяется с добавлением 5% отвердителя homakoll 915.

Специально разработан и предназначен для 3D-облицовывания декоративными пленками ПВХ, в том числе тонкими и глянцевыми.

homakoll 133.2

Разработана модификация с увеличенной вязкостью.

ТУ 2252-007-59759080-04

homakoll 143

КЛЕЙ ДЛЯ МЕМБРАННОГО И ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ, ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ, ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ

Специально разработан и предназначен для 3D-облицовывания рельефных поверхностей деталей декоративными пленками ПВХ.

homakoll 143.1

Разработана модификация с пониженной температурой активации.

homakoll 143.2

Разработана модификация с пониженной температурой активации, увеличенной вязкостью.

ТУ 2252-007-59759080-04

homakoll 145 НОВИНКА

КЛЕЙ ДЛЯ МЕМБРАННОГО И ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ, С ВЫСОКОЙ ТЕПЛОСТОЙКОСТЬЮ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ, ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ

Специально разработан и предназначен для 3D-облицовывания рельефных поверхностей деталей декоративными пленками ПВХ, в том числе тонкими и глянцевыми. Разработаны модификации.

homakoll 145.1

С ПОНИЖЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ АКТИВАЦИЕЙ И НИЗКОЙ ВЯЗКОСТЬЮ

homakoll 145.2

С ПОНИЖЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ АКТИВАЦИЕЙ И УВЕЛИЧЕННОЙ ВЯЗКОСТЬЮ

ТУ 2252-007-59759080-04

Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость мПа·с по Брукфильду RVT, (20 мин-1) при 20°C	Температура активации клеевого шва	Жизнеспособность клея с отвердителем при 20°C	Расход
- высокая адгезия к полимерным материалам; - высокая теплостойкостью клеевого соединения (не менее 100°C) с отвердителем homakoll 915; - устойчив к действию влаги, жиров и масел.	ведро 10кг, 30 кг, куб 1000кг	водная полиурета- новая дисперсия	700-1300 от 80-90°C	от 75-85°C	6-8 часов	- на плоскую поверхность 50 г/м ² - на рельефную поверхность 100 г/м ²
- низкая температура активации; - теплостойкость клеевого соединения не менее 100°C (с отвердителем homakoll 915); - водостойкость клеевого соединения D4 по норме DIN EN 204; - высокая адгезия к полимерным материалам.	ведро 10кг, 30 кг, куб 1000кг	водная полиурета- новая дисперсия	700-1300	от 55-65°C	6-8 часов	- на плоскую поверхность 50 г/м ² - на рельефную поверхность 100 г/м ²
- создает ровную поверхность без эффекта «шагрень»; - готов к применению (не требуется отвердитель); - высокая адгезия к полимерным материалам; - низкая температура активации; - возможность прессования фасадов с нанесенным kleem до 7 дней; - теплостойкость клеевого соединения не менее 100°C; - водостойкость клеевого соединения D4 по норме DIN EN 204.	ведро 10кг, 30 кг, куб 1000кг		700-1300 700-1300 2000-2500	от 75-85°C от 55-65°C от 55-65°C		- на плоскую поверхность 50 г/м ² - на рельефную поверхность 100 г/м ² - на плоскую поверхность 50 г/м ² - на рельефную поверхность 100 г/м ² - на плоскую поверхность 50 г/м ² - на рельефную поверхность 100 г/м ²
- готов к применению (не требуется отвердитель); - создает ровную поверхность без эффекта «шагрень»; - низкая температура активации; - теплостойкость клеевого соединения не менее 110°C; - возможность прессования фасадов с нанесенным kleem до 7 дней; - водостойкость клеевого соединения D4 по норме DIN EN 204.	ведро 10кг, 30 кг, куб 1000кг		700-1300 2000-2500	55-65°C 55-65°C		- на плоскую поверхность 50 г/м ² - на рельефную поверхность 100 г/м ²

ФОРМУЛА НАДЁЖНОГО СОЕДИНЕНИЯ

ОБЛИЦОВЫВАНИЕ КРОМОК



Назначение

homakoll 612 НОВИНКА

КЛЕЙ-РАСПЛАВ НЕ НАПОЛНЕННЫЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК, НА ОСНОВЕ ЭВА
Специально разработан и предназначен для облицовывания кромок из полизифирных материалов, материалов на меламиновой основе, пластикового ламина-та, ПВХ и обработанных АВС-пластиков на автоматических кромкооблицовочных линиях. Особенно рекомендуется для циклов обработки, требующих частого изменения цвета клея.

homakoll 635

КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК ДЛЯ СТАНКОВ С РУЧНОЙ ПОДАЧЕЙ (С НИЗКОЙ РАБОЧЕЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ), НА ОСНОВЕ ЭВА
Специально разработан и предназначен для облицовывания кромок из шпона, меламиновых, пластикового ламина-та, АВС и ПВХ на станках с ручной подачей.

homakoll 663

КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК НА ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ЛИНИЯХ, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, НА ОСНОВЕ ЭВА
Специально разработан и предназначен для облицовывания кромок из полизифирных материалов, материалов на меламиновой основе, пластикового ламина-та, ПВХ и обработанных АВС-пластиков на автоматических линиях.

Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость	Температура на ролике	Оптимальная скорость работы
- бесцветный, обеспечивает незаметный клеевой шов; - обладает высокими клеящими способностями; - экономичный расход; - высокая теплостойкость клеевого шва.	мешок 25кг	ЭВА	55000 -75000 мПа·с по ASTM D 3236 при 200°C	180-210°C	от 15 м/мин
- обладает высокой клеящей способностью; - оптимальное время отверждения; - большое время открытой выдержки; - оптимален для тонких кромок.	мешок 25кг	ЭВА	~ 40000 мПа·с по ASTM D 3236 при 150°C	130-160°C	Для станков с ручной подачей
- обладает высокой клеящей способностью; - высокая теплостойкость клеевого шва; - оптимальное время открытой выдержки; - возможны варианты цветов: натуральный, коричневый.	мешок 25кг	ЭВА	70000 -110000 мПа·с ASTM D 3236 при 200°C	190-210°C	12 – 30 м/мин

ФОРМУЛА НАДЁЖНОГО СОЕДИНЕНИЯ

ОБЛИЦОВЫВАНИЕ ПРОФИЛЯ



Назначение

homakoll 102.2

КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЛЕНКАМИ ПВХ МЕТОДОМ

ОКУТЫВАНИЯ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Специально разработан и предназначен для облицовывания погонажа из древесных материалов декоративными пленками на основе ПВХ, методом окутывания.
ТУ 2242-006-59759080-04

Назначение

homakoll 604 НОВИНКА

КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОКУТЫВАНИЯ ПРОФИЛЯ, НЕ НАПОЛНЕННЫЙ, НА ОСНОВЕ ЭВА

Специально разработан и предназначен для окутывания профилей из МДФ, ДСП или массива древесины пленками с финиш-эффектом (пленки на бумажной основе, пропитанные меламиновыми смолами, с защитным лаковым слоем) шпоном (натуральным, fine-line).

homakoll 629

КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПРОФИЛЯ ПЛЕНКАМИ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ С ФИНИШ-ЭФФЕКТОМ, НА ОСНОВЕ ЭВА

Специально разработан и предназначен для окутывания профилей из МДФ, ДСП или массива древесины пленками с финиш-эффектом (пленки на бумажной основе, пропитанные меламиновыми смолами, с защитным лаковым слоем), шпоном (натуральным, fine-line).

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГНУТО-КЛЕЕНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Назначение

homakoll 501.1

КЛЕЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ПРЕССОВАНИЯ, НА КАРБАМИДНОЙ ОСНОВЕ (С ВВЕДЕННЫМ ОТВЕРДИТЕЛЕМ), ПОРОШКООБРАЗНЫЙ

Специально разработан и предназначен для производства фанеры, многослойных материалов, в том числе гнуто-клееных, сотовых панелей, облицовывания поверхностей различными материалами. Низкая эмиссия формальдегида.

Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость	Значение PH	Открытое время	Расход
- образует эластичный шов; - обладает высокой адгезией; - рекомендуется при работе с проблемными пленками ПВХ и материалами на виниловой основе.	ведро 10кг, 30кг	водная дисперсия винилового сополимера	12000-18000 мПа·с по Брукфильд RVT, (20 мин-1)	6,5-8,5	8-10 минут	90-150 г/м ²
Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость	Температура в лотке	Температура на ролике	Оптимальная скорость работы
- обладает высокой адгезией; - образует прозрачный клеевой шов; - рекомендуется для тонких пленок.	мешок 25кг	ЭВА	~ 6000 мПа·с по ASTM D 3236 при 200°C	140-150°C	170-200°C	20-40 м/минуту
- обладает высокой адгезией; - экономичный расход; - повышенная термостойкость; - обладает низкой вязкостью; - хорошо распределяется при нанесении; - отлично смачивает поверхность.	мешок 25кг	ЭВА	~ 6000 мПа·с по ASTM D 3236 при 200°C	150-160°C	170-200°C	20-80 м/минуту
Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость	Жизнеспособность смеси	Пропорции для смешивания с водой (t +15-20°C)	Расход
- низкая эмиссия формальдегида; - обладает высокой адгезией к материалам; - долгое время открытой выдержки; - хорошая растворимость; - оптимальное время жизни и прессования.	мешок 25кг	карбамидно формальдегидная смола	240-450 мПа·с по Брукфильду (200°C (раствор 50%)	при 20°C - 5 часов; при 30°C - 3 часа	1 весовая часть воды на 2 весовых частей homakoll 501.1	100-200 г/м ²

ФОРМУЛА НАДЁЖНОГО СОЕДИНЕНИЯ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЯГКОЙ МЕБЕЛИ



Назначение

homakoll 2601

КОНТАКТНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ МЯГКОЙ МЕБЕЛИ, НА ОСНОВЕ СТИРОЛ-БУТАДИЕНОВЫХ КАУЧУКОВ. УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Специально разработан и предназначен для склеивания пеноматериалов, декоративных облицовочных материалов (тканей, кожи) между собой, а также для их приклеивания к твердым основаниям (дереву, картону и пр.) при производстве мягкой мебели.

ТУ 2385-014-59759080-08

homakoll 2606

КОНТАКТНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ МЯГКОЙ МЕБЕЛИ, НА ОСНОВЕ СТИРОЛ-БУТАДИЕНОВЫХ КАУЧУКОВ. НЕВОСПЛАМЕНЯЮЩИЙСЯ

Специально разработан и предназначен для склеивания мягких пеноматериалов, декоративных облицовочных материалов между собой, а так же для их приклеивания к твердым основаниям при производстве мягкой мебели. Рекомендуется двухстороннее нанесение распылением.

ТУ 2385-014-59759080-08

РАСТВОРИТЕЛЬ/ОЧИСТИТЕЛЬ

homakoll 901

РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ КОНТАКТНЫХ КЛЕЕВ, ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЯГКОЙ МЕБЕЛИ

Для клеев homakoll 2601, homakoll 2606

ТУ 2385-014-59759080-08

homakoll 911 НОВИНКА

ОЧИСТИТЕЛЬ/РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ КОНТАКТНОГО КЛЕЯ

Для клеев homakoll 2811

ТУ 2385-014-59759080-08

Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость мПа.с по Брукфильд RVT, (20 мин-1)	Плотность	Время открытой выдержки	Расход
- не содержит хлора; - обладает высокой адгезией к различным материалам; - не требует перемешивания; - короткое время высыхания; - образует прочный клеевой шов; - для нанесения методом распыления; - морозостойкий.	канистра 10л/8кг	бутадиен-стирол	200-250	0.850±0.025 г/см ³	30-60 сек	при одностороннем нанесении 100-120 г/м ²
- не требует подушки перед склеиванием; - обладает отличной адгезией к различным материалам; - высокая начальная прочность; - образует прочный эластичный клеевой шов; - без запаха; - для нанесения методом распыления; - морозостойкий.	канистра 10л/10кг	бутадиен-стирол	200-250	0.950±0.025 г/см ³	при двухстороннем нанесении не требует подушки	при одностороннем нанесении 100-150 г/м ²
- эффективная очистка инструментов и поверхностей от свежих и затвердевших остатков клея; - допускается разбавление клея homakoll 2601, homakoll 2606 не более 3%.	канистра 10л/8кг	смесь органических растворителей		0.85 г/см ³		
- эффективная очистка инструментов и поверхностей от свежих и затвердевших остатков клея; - допускается разбавление клея homakoll 2811, не более 5%.	канистра 10л/8кг	смесь органических растворителей		0.85 г/см ³		

ФОРМУЛА НАДЁЖНОГО СОЕДИНЕНИЯ

РЕШЕНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАДАЧ



Назначение

ОБЛИЦОВЫВАНИЕ РЕЛЬЕФНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ШПОНОМ

homakoll 113

КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ШПОНОМ И ДЕКОРАТИВНОЙ БУМАГОЙ С ФИНИШ-ЭФФЕКТОМ

Специально разработан и предназначен для облицовки поверхностей со слабо выраженным рельефом (например, дверных филенок) древесным шпоном или пропитанными декоративными бумагами с финиш-эффектом в мембранных или вакуумных прессах.

homakoll 113.1

Разработанная модификация рекомендуется для нанесения воздушным распылением

ТУ 2385-014-59759080-08

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

homakoll 388

КЛЕЙ ДЛЯ ВСПЕНЕННЫХ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Специально разработан и предназначен для склеивания вспененных полимерных материалов (пенопласта, поролона) с впитывающими (деревом и материалами на древесной основе, гипсокартоном, бумагой, картоном, текстилем и др.) воду поверхностями, склеивание декоративных облицовочных материалов (тканей, кож) с твердым основанием, после предварительного подсушивания клеевого слоя можно использовать для склеивания пенопласта и поролона с поверхностями, не впитывающими воду (пластиками, металлами, стеклом) при невысоких требованиях к прочности склейки.

ТУ 2385-014-59759080-08

homakoll PU 707 НОВИНКА

КЛЕЙ МОНТАЖНЫЙ ДЛЯ ОТВЕТСТВЕННОГО СКЛЕИВАНИЯ, ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ D4, ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ

Специально разработан и предназначен для склеивания деталей из дерева при производстве окон, дверей, склеивания стыков в изделиях, применяемых снаружи, при производстве сэндвич-панелей, при склеивании различных материалов: бетон, металл, пластик, для получения качественного клеевого соединения стойкого к внешним воздействиям окружающей среды.

homakoll EPI 010 НОВИНКА

EPI-СИСТЕМА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛЕЕНОГО БРУСА И СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ

homakoll 920 НОВИНКА

ОТВЕРДИТЕЛЬ для homakoll EPI 010

Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость мПа.с по Брукфильд RVT, (20 мин-1)	Параметры прессования	Расход
<ul style="list-style-type: none"> - высокая адгезия; - не образует пробоев клея сквозь поры шпонки; - образует прозрачный, эластичный kleевой шов; - предназначен для нанесения кистью, валиком. <p>- предназначен для нанесения распылением.</p>	ведро 10кг, 30кг;	водная дисперсия ПВА	4000-8000 1000-1500	на сырой kleевой шов: при 18–20°C - 15–30 мин. на высушенный kleевой шов: при 60–80°C - 5–7 мин. на высушенный kleевой шов: при 100-120°C - 3–10 мин	70–120 г/м ²
				Сухой остаток	
<ul style="list-style-type: none"> - высокая эластичность и липкость kleевого слоя; - надежное склеивание материалов. 	ведро 10кг, 30кг;	водная полимерная дисперсия	5000-10000	не менее 50%	при одностороннем нанесении 80–150 г/м ² и при двустороннем 50-70 г/м ²
<ul style="list-style-type: none"> - готов к применению; - оптимальное время отверждения; - водостойкость kleевого соединения D4 по норме DIN EN 204; - после высыхания kleевой шов атмосферостоек; - время открытой выдержки: 20-25минут. 	бутылка 1 кг, ведро 20кг	полиуретан	6000-9000	100%	зависит от способа и условий нанесения (температура, влажность)
<ul style="list-style-type: none"> - не содержит летучих растворителей, - без запаха; - с отвердителем homakoll 920 обеспечивает водостойкость kleевого соединения, превышающую группу нагрузок D4 по DIN EN 204; - высокая прочность склеивания, в том числе для твердых и экзотических пород древесины; - kleевой шов стоек к внешним климатическим условиям; - применяется только как 2-х компонентный состав; - пропорции для смешивания 15 весовых частей homakoll EPI 010 на 1 весовую часть homakoll 920. 	бочка 200л куб 1000кг ведро 30кг	полимерная дисперсия MDI	5000-5500	100%	180-250 г/м ² зависит от способа и условий нанесения (температура, влажность)

ФОРМУЛА НАДЁЖНОГО СОЕДИНЕНИЯ

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Назначение

homaton 0171

ГРУНТОВКА ФУНГИЦИДНАЯ, КОНЦЕНТРИРОВАННАЯ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ

Для промышленного применения

Специально разработана и предназначена для грунтования изделий из древесины (в том числе оконных и дверных блоков) на промышленных линиях. Обеспечивает более прочное сцепление последующих покрытий с древесиной. Рекомендуется применять перед нанесением красок **homaton 170**.

ТУ 2316-004-59759080-03

homaton 170

КРАСКА ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОТДЕЛКИ БЕЛАЯ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ

Для промышленного применения.

Специально разработана и предназначена для окончательной окраски изделий из древесины, в том числе оконных и дверных блоков.

Выпускается в двух модификациях под различные методы нанесения:

homaton 170.1 – для нанесения кистью и пневматическим распылением,

homaton 170.2 – для нанесения на промышленных линиях методом безвоздушного и комбинированного распыления.

ТУ 2316-003-59759080-03

homaton 077

ГРУНТОВКА ФУНГИЦИДНАЯ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ

Для промышленного применения.

Специально разработана и предназначена для грунтования изделий из древесины, в том числе оконных и дверных блоков на промышленных линиях. Обеспечивает более прочное сцепление последующих покрытий с древесиной. Рекомендуется применять перед нанесением лаков **homaton 177**.

ТУ 2316-008-59759080-03

homaton 177

ЛАК ДЛЯ ФИНИШНОЙ ОТДЕЛКИ, ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЙ

Для промышленного применения

Специально разработан и предназначен для финишной окраски изделий из древесины (в том числе оконных и дверных блоков). Подчеркивает текстуру дерева.

Выпускается в двух модификациях под различные методы нанесения:

homaton 177.1 – для нанесения кистью и пневматическим распылением,

homaton 177.2 – для нанесения на промышленных линиях методом безвоздушного и комбинированного распыления.

ТУ 2316-009-59759080-03

Свойства	Упаковка, вес	Основа	Вязкость	Содержание нелетучих веществ	Время высыхания при (20±2)°C и относительной влажности воздуха (65±5%)	Расход
- предотвращает появление грибковой синевы, плесени; - разбавляется водой; - улучшает адгезию поверхности перед нанесением красок homaton170 .	канисстра 10кг, 30кг	водная акриловая дисперсия, модифицированная	2000-8000 мПа·с по Брукфильду RVT, (20 мин-1)	45-50 %	«до отлипа» - 1 час изделие готово к дальнейшей обработке через 5-6 часов	120-150 г/м ²
- образует высокодекоративное покрытие; - обеспечивает высокую водо- и атмосферостойкость покрытия; - допускается мытье с применением неабразивных моющих средств; - гарантированный срок службы покрытия не менее 5-ти лет.	ведро 10кг, 30кг	водная акриловая дисперсия	homaton 170.1 вискозиметр ВЗ-246 (диаметр сопла 6 мм) 50-100 сек homaton 170.2 Брукфильд RVT 5/30 4000-10000 мПа·с	45-50 %	«до отлипа» - 1,5-2 часа между слоями 2-3 часа изделия можно складировать через 24 часа	300-350 г/м ² толщина сухого слоя покрытия составляет 100-120 мкм
- предотвращает появление грибковой синевы, плесени; - улучшает адгезию поверхности перед нанесением лаков homaton 177 ; - ЦВЕТОВАЯ ГАММА: бесцветный, сосна, клен, палисандр, дуб, золотой тик, орех, темный орегон, каштан, махагон.	канисстра 10кг, 30кг	водная акриловая дисперсия, модифицированная	40-50 сек вискозиметр ВЗ-246 (диаметр сопла 2 мм)	12 %	«до отлипа» - 1-1,5 часа изделие готово к дальнейшей обработке через 5-6 часов	120-150 г/м ²
- подчеркивает текстуру дерева; - обеспечивает высокую водо и атмосфера-стойкость покрытия; - допускается мытье с применением неабразивных моющих средств; - гарантированный срок службы покрытия не менее 3х лет; - ЦВЕТОВАЯ ГАММА: бесцветный, сосна, клен, палисандр, дуб, золотой тик, орех, темный орегон, каштан, махагон. Цвета можно смешивать друг с другом.	канисстра 10кг, 30кг	водная акриловая дисперсия	вязкость при 20°C homaton 177.1 вискозиметр ВЗ-246 (диаметр сопла 6 мм) 60-110 сек homaton 177.2 Брукфильд RVT 5/30 4000-9000 мПа·с	30-35 %	«до отлипа» - 1,5-2 часа между слоями 2-3 часа изделия можно складировать через 24 часа	250-300 г/м ² толщина сухого слоя покрытия составляет не менее 80-100 мкм